



KENSA
www.kensa.fi

November 2025

PREMIUM TERMOLAMINAT LUCKOR - PRODUKTINFORMATION

Premium termolaminat luckors konkurrenskraftiga egenskaper:

- UV-skydd. Luckornas färg ändras inte över tiden
- skydd mot repor
- tjocklek och hållfasthet
- inga ångor av skadliga medel
- hög värmeresistens
- fuktbeständighet. Ett bra val till våtutrymmen
- rengöring. Det är lätt att rengöra termolaminat luckor

Folie tillverkare: Renolit, Bonlex, Gislaved

Ursprungsländer: Tyskland, Italien

Produktinformation

Material: PVC- eller PET folie

Tjocklek: 0,3-0,6 mm

Självantändning: Självantänds inte

Löslighet i vatten: Löses inte

Halten av lösningsmedel: Organiska lösningsmedel under 1 %

Stabilitet och reaktivitet:

Ingen diffusion i avsedd användning för produkten

Inga farliga reaktioner

Inga farliga restprodukter

Produkten har inga skadliga effekter på hälsan

Produkten utsätter inte vattendrag för farliga utsläpp

Avfallshantering:

Kan återanvändas, måste ändå tas om hand enligt officiella regleringar.

PVC-folie ärett plastavfall.

Krav för hantering och lagringsutrymmen: bör förvaras på en torr plats inomhus.

Kensa Premium termolaminat luckor

Kensa Oy använder så kallade hårda tyska och italienska folier i tillverkningen. Tjockleken av folier är 0,4-0,6 mm. Hårda folier tillverkas av grundfolie, lack och primer. Folieskikten fogas ihop med hjälp av smältning. Folien som är tillverkad i olika skikt är riktigt hård och kraftig och så blir den också svårare att bearbeta. Inget lim används i tillverkningen som bindemedel och det innebär att folien tolererar högre temperaturer i tillverkningsprocessen. En hög temperatur i tillverkningsprocessen garanterar att slutprodukternas värmeresistens är bra också. Tack vare foliens skiktstruktur bleknar luckornas kanter inte när de pressas och foliens mönster sträcker sig inte heller.

Hårda folier är det miljövänligaste alternativet eftersom mjukgörare i hårda folier är minimala. Hårda folier är stabila, inga farliga ämnen avdunstar i naturen från dem. Folier som Kensa använder har skydd mot repor samt UV-skydd vilket betyder att färgen kommer inte att ändras över tiden.

Tillverkning

Termolaminerade luckor tillverkas av MDF-skivor vilkens baksida är vit melamin. Först sprejas rena luckor med lim som reagerar när det värms upp.

Pressningen händer i 3 faser. Tyska Wemhöner maskinen pressar folien på den rena luckan med hjälp av hög temperatur samt över- och undertryck.

1. Folien förvärms till 110 Celsius så att den blir elastisk.
2. Med hjälp av undertryck suges den elastiska folien upp i luckans profil.
3. Membra-press;folien värms upp igen och pressas på luckan med värmeledande membrafolie. Med hjälp av Membra-press blir limfogen bestående. Tack vare Vacuum-Membra systemet blir luckornas tolerans mot eftervärme hög. Slutligen går luckorna igenom linjen som finslipar de skarpa kanterna och rengör baksidan från överblivet lim.

Premium termolaminat luckors värmeresistens är ca -40 - +80 °C och tillfälligt över 100 °C.

I samband med monteringen bör man beakta ugnens yttre temperatur. Om denna överstiger rekommendationen för möbelluckor bör man vid monteringen använda värmeskyddslister. (EN-standard 60335-2-6: Högsta tillåtna temperatur på ugnens metallyta 85 °C om ugnen är ställd på 200 °C i en timme.)